

Raccords à tube en PFA

et tubes en PFA



- Températures de 20 à 204 °C (70 à 400 °F)
- Pressions de service jusqu'à 18,9 bar (275 psig)
- Raccords à tube de 1/8 à 1/2 po.; tubes de 1/8 à 1 po. et de 6 à 12 mm

Caractéristiques

- Déclic audible assurant que le tube est bien inséré.
- Une indication visuelle de bon raccordement est assurée par :
 - pas d'espace entre le corps 6 pans et l'écrou 6 pans
 - alignement des 6 pans
- Surfaces internes moulées lisses en contact avec le fluide, réduisant la possibilité de contamination du système.
- Principe de rainurage du tube, permettant une pression de service plus élevée.
- Mise en place à la clé évitant la pratique peu sûre d'un montage et d'un démontage à la main

Spécifications pression / température

Les spécifications de pression sont pour des raccords à tubes Swagelok en PFA avec des tubes Swagelok convenablement rainurés, et pour des tubes Swagelok en PFA utilisés avec des raccords à tubes Swagelok métalliques. Il n'est pas nécessaire de rainurer les tubes pour une utilisation avec des raccords métalliques.

Raccords à tubes et tubes fractionnaires

Pari de tube en pouces	Raccords et tubes					Tube	
	0,030	0,047	0,062				
Dimension en pouces	1/8	1/4	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Température en °C (°F)	Pression de service en bar (psig)						
20 (70)	18,9 (275)	13,7 (200)	18,9 (275)	12,4 (180)	8,6 (125)	5,7 (83)	4,2 (61)
37 (100)	16,8 (245)	12,4 (180)	16,8 (245)	10,6 (155)	7,9 (115)	5,0 (73)	3,7 (54)
93 (200)	9,9 (145)	7,5 (110)	9,9 (145)	6,4 (93)	4,6 (68)	2,9 (43)	2,2 (32)
148 (300)	5,9 (87)	4,4 (64)	5,9 (87)	3,3 (48)	2,2 (32)	1,3 (19)	0,89 (13)
204 (400)	3,2 (47)	2,3 (34)	3,2 (47)	0,75 (11)		0,34 (5,0)	0,20 (3,0)

Matériaux

- Raccords—PFA/ASTM D3307 Type I moulé
- Tubes—PFA/ASTM D3307 Type II

Tubes métriques

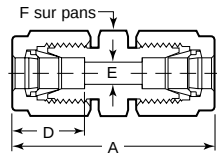
Pari de tube en mm	1				1,5			
	6	8	10	12	6	8	10	12
Dimension en mm	6	8	10	12	6	8	10	12
Température en °C (°F)	Pression de service en bar (psig)							
20 (70)	12 (174)	8,9 (129)	7,0 (101)	5,7 (82)	19 (275)	14 (203)	11 (159)	8,9 (129)
50 (122)	9,7 (140)	7,1 (103)	5,5 (79)	4,6 (66)	15 (217)	11 (159)	8,7 (126)	7,1 (103)
100 (212)	6,1 (88)	4,4 (63)	3,4 (49)	2,8 (40)	9,5 (137)	6,9 (100)	5,3 (76)	4,4 (63)
150 (302)	3,8 (55)	2,5 (36)	1,8 (26)	1,4 (20)	5,9 (85)	4,0 (58)	2,9 (42)	2,2 (31)
200 (392)	2,2 (31)	1,3 (18)	0,8 (11)	0,6 (8,7)	3,4 (49)	2,0 (29)	1,3 (18)	0,9 (13)

Informations pour commander / Dimensions

Ces dimensions en millimètres (pouces)sont données à titre indicatif seulement et sont sujettes à modifications. Les dimensions indiquées sont avec les écrous Swagelok serrés à la main. Les dimensions E se rapportent à l'ouverture minimale.

Union

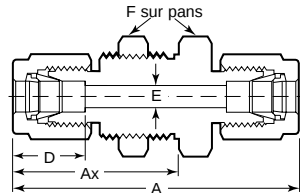
Raccorde deux tubes



Dim. tube en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)			
		A	D	E	F
1/8	PFA-220-6	36,8 (1,45)	12,7 (0,50)	2,3 (0,09)	1/2
1/4	PFA-420-6	43,2 (1,70)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	5/8
3/8	PFA-620-6	45,7 (1,80)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	13/16
1/2	PFA-820-6	52,1 (2,05)	22,9 (0,90)	10,4 (0,41)	1

Union passage de cloison

Raccorde deux tubes

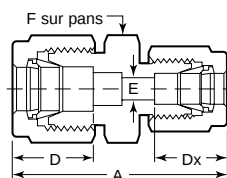


Dim. tube en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)				
		A	Ax	D	E	F
1/4	PFA-420-61	61,5 (2,42)	35,8 (1,41)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	7/8

Le diamètre de perçage du panneau est 17,8 mm (0,70 po.) pour une épaisseur maximale de 11,2 mm (0,44 po.).

Réducteur union

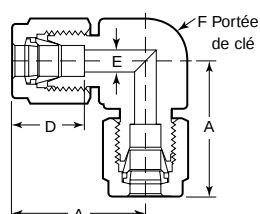
Raccorde deux tubes



Dim. tube en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)				
		A	D	Dx	E	F
3/8 à 1/4	PFA-620-6-4	45,0 (1,77)	17,0 (0,67)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	13/16
1/2 à 1/4	PFA-820-6-4	48,5 (1,91)	22,9 (0,90)			17,0 (0,67)
1/2 à 3/8	PFA-820-6-6	49,3 (1,94)				

Coude union

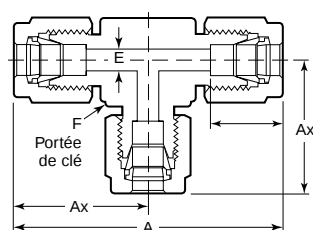
Raccorde deux tubes



Dim. de tube en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)			
		A	D	E	F
1/8	PFA-220-9	23,1 (0,91)	12,7 (0,50)	2,3 (0,09)	1/2
1/4	PFA-420-9	28,7 (1,13)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	5/8
3/8	PFA-620-9	31,2 (1,23)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	13/16
1/2	PFA-820-9	36,8 (1,45)	22,9 (0,90)	10,4 (0,41)	1

Té union

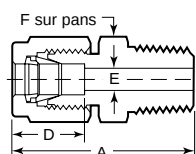
Raccorde deux tubes



Dim. tube en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)				
		A	Ax	D	E	F
1/8	PFA-220-3	46,2 (1,82)	23,1 (0,91)	12,7 (0,50)	2,3 (0,09)	1/2
1/4	PFA-420-3	57,4 (2,26)	28,7 (1,13)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	5/8
3/8	PFA-620-3	62,5 (2,46)	31,2 (1,23)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	13/16
1/2	PFA-820-3	73,7 (2,90)	36,8 (1,45)	22,9 (0,90)	10,4 (0,41)	1

Connecteur mâle

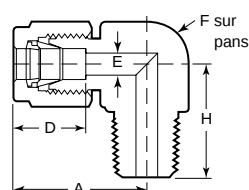
Relie le tube à un filetage NPT femelle



Dim. tube en pouces	Dim. tuyau en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)			
			A	D	E	F
1/8	1/8	PFA-220-1-2	30,7 (1,21)	12,7 (0,50)	2,3 (0,09)	1/2
1/4	1/8	PFA-420-1-2	34,5 (1,36)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	5/8
	1/4	PFA-420-1-4	39,1 (1,54)			
3/8	1/4	PFA-620-1-4	40,6 (1,60)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	13/16
	3/8	PFA-620-1-6				
1/2	3/8	PFA-820-1-6	44,2 (1,74)	22,9 (0,90)	10,4 (0,41)	1
	1/2	PFA-820-1-8	49,0 (1,93)			

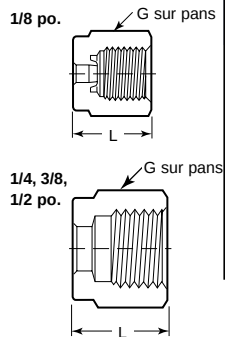
Coude mâle

Relie le tube à un filetage femelle NPT



Dim. tube en pouces	Dim. tuyau en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)				
			A	D	E	F	H
1/8	1/8	PFA-220-2-2	23,1 (0,91)	12,7 (0,50)	2,3 (0,09)	1/2	17,0 (0,67)
1/4	1/8	PFA-420-2-2	28,7 (1,13)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	5/8	19,8 (0,78)
	1/4	PFA-420-2-4					24,4 (0,96)
3/8	1/4	PFA-620-2-4	31,2 (1,23)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	13/16	26,2 (1,03)
	3/8	PFA-620-2-6					
1/2	3/8	PFA-820-2-6	36,8 (1,45)	22,9 (0,90)	10,4 (0,41)	1	29,0 (1,14)
	1/2	PFA-820-2-8					33,8 (1,33)

Ecrous



Dim. tube en pouces	Référence	G	L mm (po.)
1/8	PFA-222-1 ^①	1/2	14,5 (0,57)
1/4	PFA-422-1	5/8	16,5 (0,65)
3/8	PFA-622-1	13/16	17,3 (0,68)
1/2	PFA-822-1	1	20,1 (0,79)

① bague arrière de 1/8 po. intégrée à l'écrou

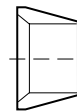
Bagues arrière



Dim. tube en pouces	Référence ^①
1/4	PFA-424-1
3/8	PFA-624-1
1/2	PFA-824-1

① Bague arrière de 1/8 po. intégrée à l'écrou

Bagues avant

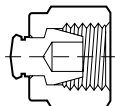


Dim. tube en pouces	Référence
1/8	T-203-1 ^①
1/4	PFA-423-1
3/8	PFA-623-1
1/2	PFA-823-1

① matériau PTFE

Bouchons

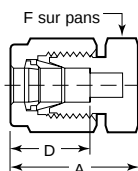
Obture les raccords à tube Swagelok inutilisés



Dim. tube en pouces	Référence
1/8	PFA-220-P
1/4	PFA-420-P
3/8	PFA-620-P
1/2	PFA-820-P

Capuchons

Ferme l'extrémité d'un tube



Dim. tube en pouces	Référence	Dimensions en mm (po.)		
		A	D	F
1/8	PFA-220-C	21,1 (0,83)	12,7 (0,50)	1/2
1/4	PFA-420-C	24,9 (0,98)	15,2 (0,60)	5/8
3/8	PFA-620-C	26,4 (1,04)	17,0 (0,67)	13/16
1/2	PFA-820-C	30,0 (1,18)	22,9 (0,90)	1

Tubes en PFA

Diamètre extérieur nominal	Référence	Epaisseur de paroi nominale	Longueur
Fractionnaire		pouces	m (pieds)
1/8	PFA-T2-030-500	0,030	152 (500)
1/4	PFA-T4-047-100	0,047	30,5 (100)
	PFA-T4-062-100		
3/8	PFA-T6-062-50	0,062	15,2 (50)
	PFA-T6-062-100		30,5 (100)
1/2	PFA-T8-062-50		15,2 (50)
	PFA-T8-062-100		30,5 (100)
3/4	PFA-T12-062-50		15,2 (50)
1	PFA-T16-062-50		
Métrique		mm	m (pieds)
6	PFA-T6M-1M-30M	1,0	30 (98,4)
	PFA-T6M-1,5M-30M	1,5	
8	PFA-T8M-1M-30M	1,0	
	PFA-T8M-1,5M-30M	1,5	
10	PFA-T10M-1M-30M	1,0	
	PFA-T10M-1,5M-30M	1,5	
12	PFA-T12M-1M-30M	1,0	
	PFA-T12M-1,5M-30M	1,5	

Des tubes haute pureté en PFA sont disponibles avec faible taux d'extractibles et avec autres épaisseurs de paroi, calibres et longueurs. Contactez votre distributeur Swagelok pour plus de détails.

Sélection des produits en toute sécurité

Lors de la sélection d'un produit, la conception du système complet doit être considérée pour assurer un fonctionnement sûr et sans ennuis. La fonction, la compatibilité des matériaux, les valeurs nominales adéquates, une installation correcte, le fonctionnement et l'entretien sont de la responsabilité du concepteur du système et de l'utilisateur.

Attention : Ne pas mélanger ou interchanger des pièces avec celles d'autres fabricants.

Accessoires

Outils à rainurer

Effectuent une rainure sur les extrémités des tubes PFA utilisés avec les raccords à tube PFA Swagelok.



Pour tubes de 1/4, 3/8 et 1/2 po.



Pour tubes de 1/8 po.

Dim. tube en pouces	Référence
1/8	MS-GC-2
1/4	MS-GC-4
3/8	MS-GC-6
1/2	MS-GC-8

Installation

⚠ Les tubes PFA doivent être rainurés pour une utilisation avec les raccords à tubes PFA. Utilisez l'outil à rainurer Swagelok.

1. Insérez le tube PFA rainuré dans le raccord à tube PFA Swagelok jusqu'à la perception d'un déclic sonore.
2. Tout en maintenant le corps de raccord, serrez l'écrou bleu jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'espace entre l'écrou et la partie hexagonale du corps.
3. Continuez à serrer jusqu'à ce que les pans de l'écrou et les pans du corps soient alignés.

